|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nylogo | **Prosedyre for opplæring i bruk av sponbearbeidende maskiner** | **ID**  | **D03736** |
| Versjon  | 2.06 |
| Gyldig fra | 03.04.2024 |
| Utarbeider | Knut Ersvik |
| Godkjent  | Kjell Magne Johansen |
| Side | 1 av1 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Formål** For å unngå at elever og ansatte blir utsatt for skade ved bruk av sponfraskillende maskiner i verkstedet. |  |
| **Omfang**Rutinen gjelder for elever ved Saltdal videregående skole |  |
| **Ansvar**Alle faglærere ved mekanisk seksjon. |  |
| **Handling**Før elever kan få betjene sponfraskillende maskiner selvstendig, skal de kvittere på eget skjema at sikkerhetsopplæring er gitt.**Sikkerhetsopplæringen skal inneholde følgende momenter:**1: Maskinens nødstoppfunksjoner.2: Maskinens innebygde sikkerhetsfunksjoner.3: Bruk av senterspiss, ved bearbeiding av lengere arbeidsstykker.4: Sikring av arbeidsstykke, når dette stikker ut forbi spindeldokka i dreiebenk.5: Valg og festing av rett skjæreverktøy.6: At verktøyet som benyttes er riktig sentrert.7: Rett verneutstyr i forhold til arbeid med sponfraskillende arbeidsmaskiner.8: Bruk av kjølemedier/ skjæreolje.9: Skjærehastighet10: Nødstoppbryternes plassering i verkstedene.11: Brannslukningsutstyrets plassering i verkstedene.12: Førstehjelpsutstyrets plassering i verkstedene.13: Forsiktighet skal utvises når en oppbevarer verktøy o.l. i lommene på arbeidstøy, slik at  kutt-/stikkskader unngås. |  |
|  |  |
| **Avviksbehandling** |  |
| **Distribusjon** |  |

**Interne referanser**

|  |  |
| --- | --- |
|   |   |

**Eksterne referanser**

|  |
| --- |
|   |