|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nylogo | **Prosedyre for opplæring i bruk av sponbearbeidende maskiner** | **ID** | **D03736** | |
| Versjon | | 2.06 |
| Gyldig fra | | 03.04.2024 |
| Utarbeider | | Knut Ersvik |
| Godkjent | | Kjell Magne Johansen |
| Side | | 1 av1 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Formål**  For å unngå at elever og ansatte blir utsatt for skade ved bruk av sponfraskillende maskiner i  verkstedet. |  |
| **Omfang**  Rutinen gjelder for elever ved Saltdal videregående skole |  |
| **Ansvar**  Alle faglærere ved mekanisk seksjon. |  |
| **Handling**  Før elever kan få betjene sponfraskillende maskiner selvstendig, skal de kvittere på eget skjema at sikkerhetsopplæring er gitt.  **Sikkerhetsopplæringen skal inneholde følgende momenter:**  1: Maskinens nødstoppfunksjoner.  2: Maskinens innebygde sikkerhetsfunksjoner.  3: Bruk av senterspiss, ved bearbeiding av lengere arbeidsstykker.  4: Sikring av arbeidsstykke, når dette stikker ut forbi spindeldokka i dreiebenk.  5: Valg og festing av rett skjæreverktøy.  6: At verktøyet som benyttes er riktig sentrert.  7: Rett verneutstyr i forhold til arbeid med sponfraskillende arbeidsmaskiner.  8: Bruk av kjølemedier/ skjæreolje.  9: Skjærehastighet  10: Nødstoppbryternes plassering i verkstedene.  11: Brannslukningsutstyrets plassering i verkstedene.  12: Førstehjelpsutstyrets plassering i verkstedene.  13: Forsiktighet skal utvises når en oppbevarer verktøy o.l. i lommene på arbeidstøy, slik at  kutt-/stikkskader unngås. |  |
|  |  |
| **Avviksbehandling** |  |
| **Distribusjon** |  |

**Interne referanser**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

**Eksterne referanser**

|  |
| --- |
|  |